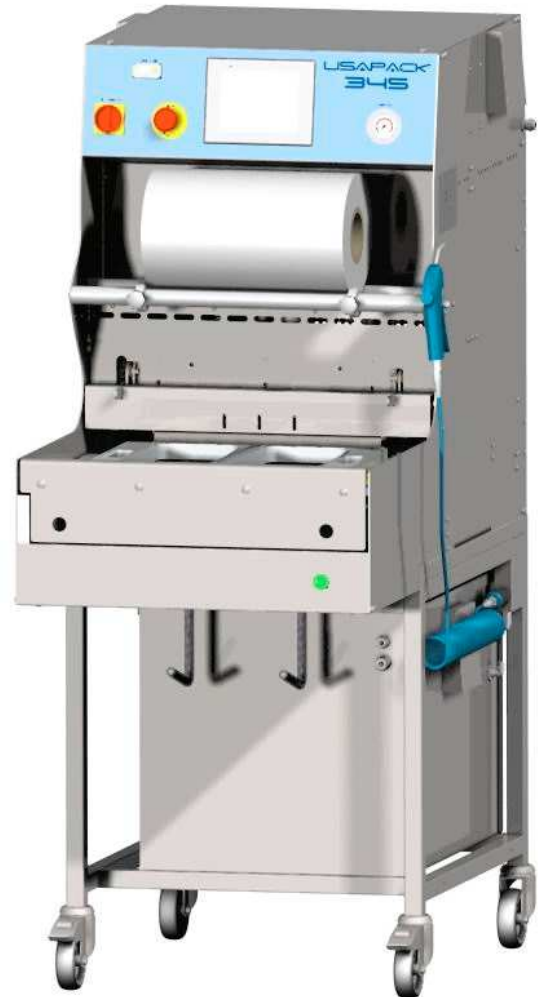


USAPACK 345.CI

PNEUMATIQUE

STATION D'AIR INTEGREE

Découpe et séparation
automatiques
Relevage des barquettes
automatique



Format maxi : 360 x 330
ou 2 x GN 1/3



Ecran tactile couleur multifonctions 5,6''

THERMOSCELLEUSE USAPACK 345.CI

PNEUMATIQUE AVEC STATION D'AIR INTEGREE

Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, carton/PP,

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Prise de film, descente de la plaque de scellage et avancée automatique du tiroir après dépose de la dernière barquette.
- Découpe transversale et longitudinale du film avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Découpe au carré du film.
- Relevage automatique des barquettes**.
- Réglable de la température et du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Station d'air intégrée performante rendant la machine autonome sans perte de rendement.
- Changement de matrice instantané et sans outil.
- Bobine de film posée en façade sur rouleaux, pour une mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Démontage aisé et sans outil de la plaque de chauffe antiadhésive par l'arrière.
- Démontage facile de la pince de tirage de film.
- Larges ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.
- Coup de poing, arrêt d'urgence.

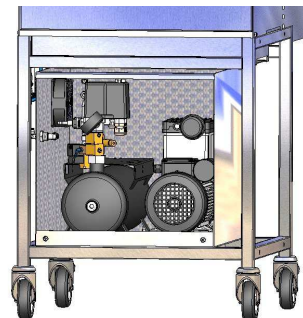


TABLEAU DE COMMANDE

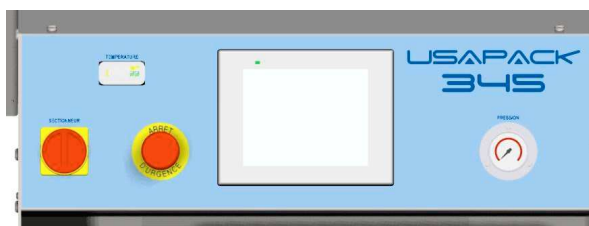


Tableau de commande équipé d'un écran tactile 5,6" (étanche IP 65) permettant de:

- Choisir la vitesse d'avancée du tiroir.
- Régler le temps de scellage et de démarrage du tiroir.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.

En option : Tablettes pouvant supporter simultanément une étiqueteuse et une balance.
 Rack de rangement jusqu'à 4 matrices.

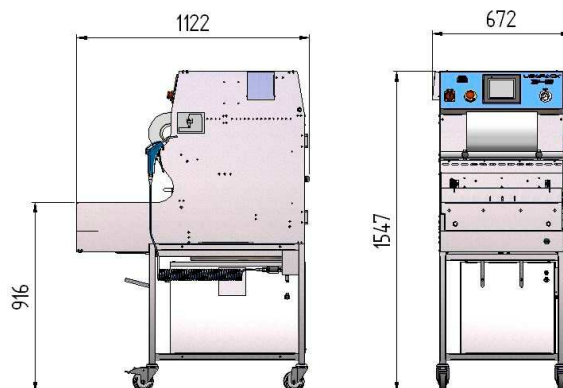


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes :	360x330 ou 2x GN1/3
Hauteur maxi des barquettes :	100 mm
Largeur maxi de laize de film :	380 mm
Longueur maxi de bobine :	500 m
Cadence théorique :	500 cycles/heure*
Alimentation électrique :	230V Mono + Terre
Puissance :	3,7 kW
Consommation électrique :	2,5 kW/h
Poids :	200 Kg
Niveau acoustique en phase production :	74 dB

*Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur et les matériaux utilisés.

**pour toute barquette à partir de 35mm de profondeur.



GECAM
 ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél. 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04

info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants