

GECAM 3250



PNEUMATIQUE



Ligne automatique compacte

avec carrousel de 3 outils disponibles en permanence



Ecran tactile couleur multifonctions 7"



LIGNE COMPACTE AUTOMATIQUE PNEUMATIQUE GECAM 3250

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Système d'outillages rotatif avec découpe droite.
- Carrousel de 3 outils, changement d'outil instantané (10 sec.) sans outils.
- Verrouillage / déverrouillage du carrousel par leviers.
- Rotation du carrousel sur un axe horizontal par poignée.
- Changement de l'outil inférieur instantané et sans outil.
- Redémarrage de production instantané.
- Séparation complète des barquettes.
- Convivialité d'utilisation avec un mode manuel ou automatique.
- 1, 2 ou 3 pistes suivant format des barquettes.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Déroulement automatique du film avec ré enroulement automatique du squelette.
- Régulation électronique de la température, et réglage du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée des barquettes (effet anti-vague).
- Chargement et déchargement des barquettes en simultanément.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Larges ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.

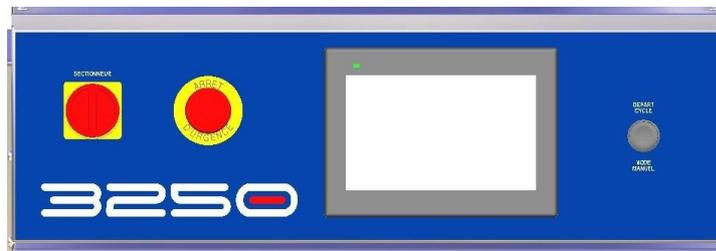


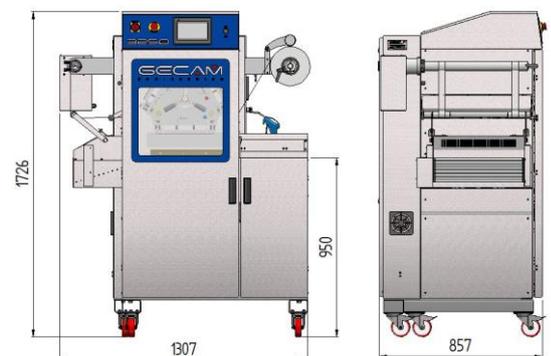
TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande équipé d'un écran tactile 7" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir la vitesse d'avancée des barquettes.
- Régler le temps de scellage et de démarrage des barquettes.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.
- L'arrêt d'urgence par coup de poing.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes :	1 piste soit 325x265 ou GN1/2 2 pistes soit 2 x GN1/4 3 pistes soit 3 x Oblongues
Hauteur maxi des barquettes :	100 mm
Largeur mini de laize de film :	420 mm
Longueur maxi de bobine :	500 ml
Cadence théorique :	9 cycles/minute*
Alimentation pneumatique :	6 bars
Alimentation électrique :	230V Mono + Terre
Puissance :	3,3 kW
Consommation électrique :	1,5 kW/h
Consommation pneumatique :	12,5m3/h
Poids :	350 Kg
Niveau acoustique en phase production :	63 dB.



*Cadence d'utilisation selon l'opérateur et formats des barquettes.

GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43
info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants