

GECAM

E N G I N E E R I N G

GECAM 3260 V&G

*Thermoscelleuse semi-automatique
en atmosphère modifiée - MAP*



PNEUMATIQUE



Ecran tactile couleur multifonctions 7"



www.gecam.fr



THERMOSCELLEUSE GECAM 3260 V&G PNEUMATIQUE

Machine semi-automatique pour l'opercule de différents types de barquettes plastiques avec (ou sans) vide et réinjection de gaz inerte.

Solution idéale pour les traiteurs, salaisons, poissonneries, industries agro-alimentaires

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Pompe à vide intégrée dans la machine.
- Flexibilité de fonctionnement de la machine (scellage simple, scellage sous vide, scellage en atmosphère modifiée MAP).
- Détecteur pour le contrôle du pourcentage de vide et de gaz réinjecté.
- Deux modes d'émission de gaz : à saturation ou en pourcentage.
- Convivialité d'utilisation avec un mode manuel ou automatique.
- Découpe au contour du film.
- Déroulement automatique du film avec enroulage du squelette.
- Réglage de la température et du temps de scellage.
- Régulation électronique de la température de la plaque de scellage.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Changement de l'outillage instantané et sans outil.
- Bobine de film posée sur rouleaux, pour une mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Larges ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.

TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile 7" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir la vitesse d'avancée des barquettes.
- Régler le temps de scellage et de démarrage des barquettes.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.
- L'arrêt d'urgence par coup de poing.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes :	360x330 ou 2x GN1/3
Hauteur maxi des barquettes :	100 mm
Largeur maxi de laize de film :	420 mm
Longueur maxi de bobine :	500 ml
Cadence théorique :	5-9 cycles/minute*
Alimentation pneumatique :	6 bars
Alimentation gaz :	3 bars
Pompe à vide :	40m3/h.
Alimentation électrique :	230V Mono + Terre
Puissance :	2,9 kW
Consommation électrique :	1,5 kW/h
Consommation pneumatique :	12,5m3/h
Poids :	350 Kg
Niveau acoustique en phase production :	63 à 73 dB maxi.



*Cadence d'utilisation moyenne selon type de process et formats barquettes.

GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43

info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants