

GECAM

E N G I N E E R I N G

GECAM 3614



Multipiste

ÉLECTRIQUE



DÉCOUPE DROITE



www.gecam.fr



LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3614

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Structure en inox 18/10.
- Découpe droite.
- Outillage disponible en 1, 2, 3 empreintes selon le format.
- Changement des outillages rapide et sans outil.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Une utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, vous permettant de choisir instantanément les paramètres optimums (avancée du film, température, temps de scellage, ...) en fonction des outillages utilisés.
- Ergonomie du convoyeur d'entrée avec une hauteur de 970 mm et qui s'adapte à toutes vos configurations (de 2 à 7 pas).
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Machine équipée de roulettes inox avec frein et bandage non traçant. Possibilité de vérins réglables pour ajuster la hauteur.

NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 2 portillons à ouvertures 180°.
- Accessibilité rapide et totale pour la maintenance et le nettoyage, avec évacuation des eaux de lavage.
- Pas de zone de rétention d'eau.

MODE OPÉRATEUR

- Sélectionner le ou les programmes souhaités à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées.

TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran couleur tactile 6" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le programme optimisé adapté au format utilisé.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).



En option : Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression sur film, dépileur, pont support balance....

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

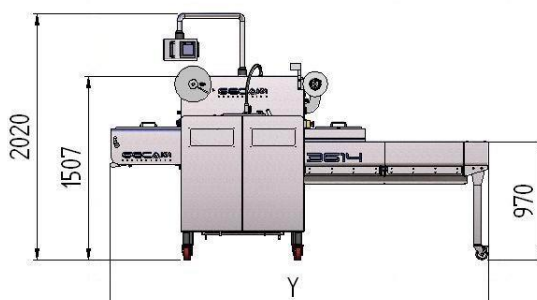
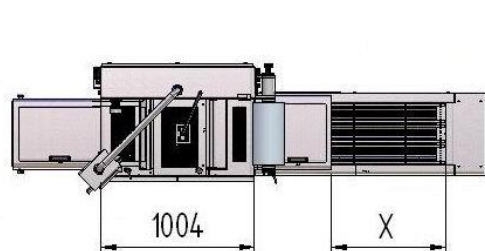
Dimensions maxi de scellage	1 piste 325 x 265	2 pistes ou 2 x GN 1/4	3 pistes ou 3 oblongues	
Hauteur maxi des contenants	60 (1) / 100 (2) mm			
Laize maxi du film	410 mm			
Longueur maxi de la bobine	600 ml			
Cadence théorique	De 700 (1) à 900 (2) cycles/h			
Alimentation électrique	230V mono + terre			
Puissance	3,6 kW			
Poste de chargement (nombre de pas utiles)	2 pas	3 pas	4 pas	5 pas
Tapis de conditionnement version compacte (1) (X)	530 mm	860 mm	1190 mm	1520 mm
Tapis de conditionnement version standard (2) (X)	750 mm	1080 mm	1410 mm	1740 mm
*Longueur machine version compacte (1) (Y)	2440 mm	2770 mm	3100 mm	3430 mm
*Longueur machine version standard (2) (Y)	3100 mm	3430 mm	3760 mm	4090 mm
Niveau acoustique version compact (1)	69/77 dB	69/77 dB	69/77dB	69/77 dB

(1) Version compacte avec volet de sécurité active (option)

(2) Version standard avec capot de sécurité passive

* Avec sortie motorisée : + 400 mm

1 pas = 330 mm



GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43

info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants