

GECAM 3760

Ligne de scellage automatique avec 2 pistes indépendantes



PNEUMATIQUE



LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3760 MULTIPISTE AVEC 2 PISTES INDÉPENDANTES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Découpe au contour précis de la barquette avec languette de désoperculation si nécessaire.
- Deux pistes de scellage, chacune équipée de son dérouleur et enrouleur.
- Possibilité de travailler sur une ou deux pistes simultanément ou indépendamment.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Ligne de scellage pneumatique avec structure en inox 18/10.
- Changement des outillages instantané et sans outil.
- Une utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, vous permettant de choisir instantanément les paramètres optimaux (avancée du film, température, temps de scellage, ...) en fonction des outillages utilisés.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Ergonomie du convoyeur d'entrée avec une hauteur de 900 mm et qui s'adapte à toutes vos configurations (de 2 à 7 pas).
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Machine équipée de roulettes pour faciliter la mise en place avec possibilité de vérins réglables pour ajuster la hauteur.

NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 2 portillons à ouvertures 180°.
- Accessibilité rapide et totale pour la maintenance et le nettoyage, avec évacuation des eaux de lavage.
- Zones de rétention supprimées.

MODE OPÉRATEUR

- Sélectionner le ou les programmes souhaités à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées sur le tapis de sortie par rouleaux libres à hauteur variable.

TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran couleur tactile 10,4" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le ou les programmes optimisés adaptés aux formats utilisés.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Affichage digital de la température.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).



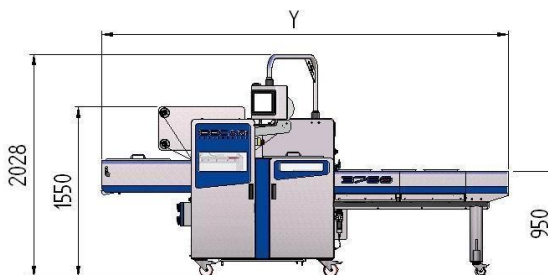
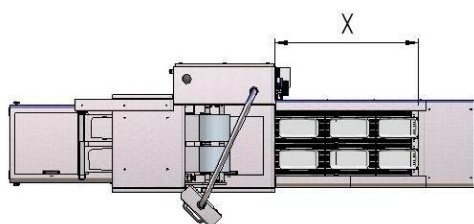
En option : Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression sur film, dépileur, pont support balance....

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|---------------------------|
| Dimensions maxi des barquettes en 2 pistes : | 370x325 ou 2x GN1/3 |
| Hauteur maxi des barquettes : | 100 mm |
| Cadence théorique : | 900 cycles/heure |
| Alimentation électrique : | 230V Mono + Terre |
| Puissance : | 4 kW |
| Alimentation pneumatique : | 6 Bars |
| Consommation pneumatique : | 25 m ³ / heure |

| Postes de chargement (nombre de pas utiles) | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Tapis de conditionnement (X) | 740 mm | 1146 mm | 1552 mm | 1958 mm | 2364 mm | 2770 mm |
| Longueur machine * (Y) | 3324 mm | 3730 mm | 4136 mm | 4542 mm | 4948 mm | 5354 mm |

*Avec sortie motorisée : + 400 mm



GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43
info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants