

## GECAM 3760

*Ligne de scellage automatique avec 2 pistes indépendantes*



**PNEUMATIQUE**



# LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3760 MULTIPISTE AVEC 2 PISTES INDÉPENDANTES

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Découpe au contour précis de la barquette avec languette de désoperculation si nécessaire.
- Deux pistes de scellage, chacune équipée de son dérouleur et enrouleur.
- Possibilité de travailler sur une ou deux pistes simultanément ou indépendamment.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Ligne de scellage pneumatique avec structure en inox 18/10.
- Changement des outillages instantané et sans outil.
- Une utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, vous permettant de choisir instantanément les paramètres optimaux (avancée du film, température, temps de scellage, ...) en fonction des outillages utilisés.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Ergonomie du convoyeur d'entrée avec une hauteur de 900 mm et qui s'adapte à toutes vos configurations (de 2 à 7 pas).
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Machine équipée de roulettes pour faciliter la mise en place avec possibilité de vérins réglables pour ajuster la hauteur.

## NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 2 portillons à ouvertures 180°.
- Accessibilité rapide et totale pour la maintenance et le nettoyage, avec évacuation des eaux de lavage.
- Zones de rétention supprimées.

## MODE OPÉRATEUR

- Sélectionner le ou les programmes souhaités à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées sur le tapis de sortie par rouleaux libres à hauteur variable.

## TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran couleur tactile 10,4" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le ou les programmes optimisés adaptés aux formats utilisés.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Affichage digital de la température.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).



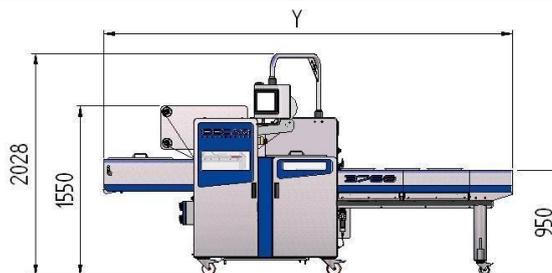
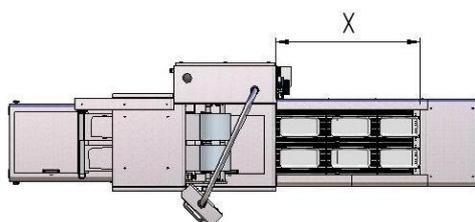
**En option :** Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression sur film, dépileur, pont support balance....

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes en 2 pistes :	370x325 ou 2x GN1/3
Hauteur maxi des barquettes :	100 mm
Cadence théorique :	900 cycles/heure
Alimentation électrique :	230V Mono + Terre
Puissance :	4 kW
Alimentation pneumatique :	6 Bars
Consommation pneumatique :	25 m <sup>3</sup> / heure

Postes de chargement (nombre de pas utiles)	2	3	4	5	6	7
Tapis de conditionnement (X)	740 mm	1146 mm	1552 mm	1958 mm	2364 mm	2770 mm
Longueur machine * (Y)	3324 mm	3730 mm	4136 mm	4542 mm	4948 mm	5354 mm

\*Avec sortie motorisée : + 400 mm



**GECAM**  
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43  
[info@gecam.fr](mailto:info@gecam.fr)

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants