

USAPACK 345



PNEUMATIQUE

Découpe et séparation automatiques
Relevage des barquettes automatique



Ecran tactile couleur multifonctions 5,6"

Format maxi : 360 x 330
ou 2 x GN 113

www.gecam.fr



THERMOSCELLEUSE PNEUMATIQUE USAPACK 345

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Prise de film, descente de la plaque de scellage et avancée automatique du tiroir après dépose de la dernière barquette.
- Découpe transversale et longitudinale du film avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Découpe au carré du film.
- Relevage automatique des barquettes**.
- Réglable de la température et du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Changement de matrice instantané et sans outil.
- 2 prises électriques (côté gauche et côté flanc) pour imprimante, balance,.....
- Bobine de film posée en façade sur rouleaux, pour une mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Démontage aisé et sans outil de la plaque de chauffe antiadhésive par l'arrière.
- Démontage facile de la pince de tirage de film.
- Grandes ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.
- Coup de poing, arrêt d'urgence.

TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile 5,6" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir la vitesse d'avancée du tiroir.
- Régler le temps de scellage et de démarrage du tiroir.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.

En option : 1 ou 2 tablettes peuvent être installées permettant ainsi de supporter simultanément une étiqueteuse et une balance.

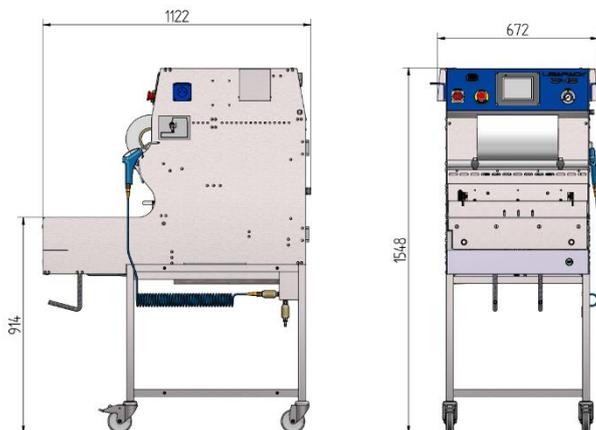


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---------------------|
| Dimensions maxi des barquettes : | 360x330 ou 2x GN1/3 |
| Hauteur maxi des barquettes : | 100 mm |
| Largeur maxi de laize de film : | 380 mm |
| Longueur maxi de bobine : | 500 ml |
| Cadence théorique : | 500 cycles/heure* |
| Alimentation pneumatique : | 6 bars |
| Consommation pneumatique : | 5m3/h. |
| Alimentation électrique : | 230V Mono + Terre |
| Puissance : | 2,5 kW |
| Consommation électrique : | 1,5 kW/h |
| Poids : | 189 Kg |
| Niveau acoustique en phase production : | 72 dB |

*Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur et les matériaux utilisés.

**pour toutes barquettes à partir de 35mm de profondeur.



GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09

info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants