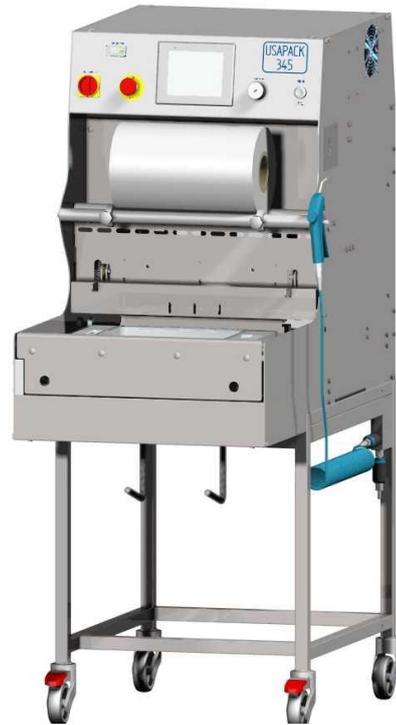


## USAPACK 345



***PNEUMATIQUE***

***Découpe et séparation automatiques***  
***Relevage des barquettes automatique***



***Ecran tactile couleur multifonctions 5,6"***

***Format maxi : 360 x 330***  
***ou 2 x GN 113***



# THERMOSCELLEUSE PNEUMATIQUE USAPACK 345

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Prise de film, descente de la plaque de scellage et avancée automatique du tiroir après dépose de la dernière barquette.
- Découpe transversale et longitudinale du film avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Découpe au carré du film.
- Relevage automatique des barquettes\*\*.
- Réglable de la température et du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Changement de matrice instantané et sans outil.
- Bobine de film posée en façade sur rouleaux, pour une mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Démontage aisé et sans outil de la plaque de chauffe antiadhésive par l'arrière.
- Démontage facile de la pince de tirage de film.
- Larges ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.
- Coup de poing, arrêt d'urgence.

## TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile 5,6" (étanche IP 65) permettant de:

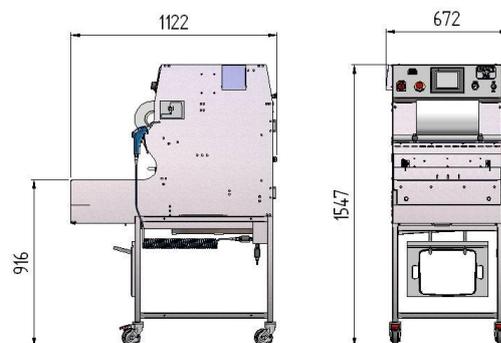
- Choisir la vitesse d'avancée du tiroir.
- Régler le temps de scellage et de démarrage du tiroir.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.

**En option** : 1 ou 2 tablettes peuvent être installées permettant ainsi de supporter simultanément une étiqueteuse et une balance.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes :	360x330 ou 2x GN1/3
Hauteur maxi des barquettes :	100 mm
Largeur maxi de laize de film :	380 mm
Longueur maxi de bobine :	500 ml
Cadence théorique :	500 cycles/heure*
Alimentation pneumatique :	6 bars
Consommation pneumatique :	5m <sup>3</sup> /h.
Alimentation électrique :	230V Mono + Terre
Puissance :	2,5 kW
Consommation électrique :	1,5 kW/h
Poids :	189 Kg
Niveau acoustique en phase production :	72 dB



\*Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur et les matériaux utilisés.  
\*\*pour toutes barquettes à partir de 35mm de profondeur.

**GECAM**  
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43  
[info@gecam.fr](mailto:info@gecam.fr)

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants