

## USAPACK 345.CI



**PNEUMATIQUE**

**STATION D'AIR INTÉGRÉE**

*Découpe et séparation automatiques*  
*Relevage des barquettes automatique*



**Ecran tactile couleur multifonctions 5,6"**

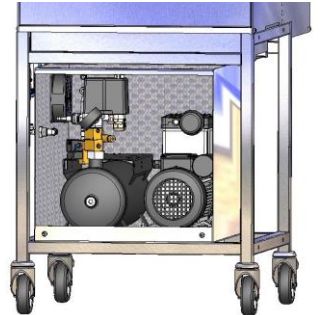
**Format maxi : 360 x 330**  
**ou 2 x GN 1/3**



# THERMOSCELLEUSE USAPACK 345.CI PNEUMATIQUE AVEC STATION D'AIR INTÉGRÉE

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Châssis monocoque tout inox 18/10.
- Prise de film, descente de la plaque de scellage et avancée automatique du tiroir après dépose de la dernière barquette.
- Découpe transversale et longitudinale du film avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Découpe au carré du film.
- Relevage automatique des barquettes\*\*.
- Réglable de la température et du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Station d'air intégrée performante rendant la machine autonome sans perte de rendement.
- Changement de matrice instantané et sans outil.
- Bobine de film posée en façade sur rouleaux, pour une mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Démontage aisé et sans outil de la plaque de chauffe antiadhésive par l'arrière.
- Démontage facile de la pince de tirage de film.
- Larges ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.
- Coup de poing, arrêt d'urgence.



## TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile 5,6" (étanche IP 65) permettant de:

- Choisir la vitesse d'avancée du tiroir.
- Régler le temps de scellage et de démarrage du tiroir.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.

**En option :** 1 ou 2 tablettes pouvant supporter simultanément une étiqueteuse et une balance.  
Rack de rangement jusqu'à 4 matrices.

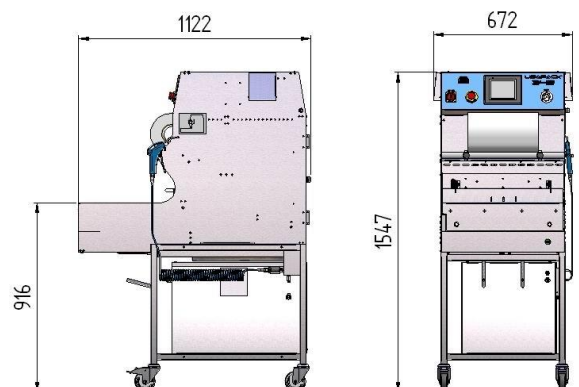


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |                     |
|---|---------------------|
| Dimensions maxi des barquettes :        | 360x330 ou 2x GN1/3 |
| Hauteur maxi des barquettes :           | 100 mm              |
| Largeur maxi de laize de film :         | 380 mm              |
| Longueur maxi de bobine :               | 500 ml              |
| Cadence théorique :                     | 500 cycles/heure*   |
| Alimentation électrique :               | 230V Mono + Terre   |
| Puissance :                             | 3,7 kW              |
| Consommation électrique :               | 2,5 kW/h            |
| Poids :                                 | 200 Kg              |
| Niveau acoustique en phase production : | 74 dB               |

\*Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur et les matériaux utilisés.

\*\*pour toutes barquettes à partir de 35mm de profondeur.



**GECAM**  
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43

[info@gecam.fr](mailto:info@gecam.fr)

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants