

Qualipro 3245

GECAM

CONCEPTEUR - CONSTRUCTEUR

Qualipro
Nouvelle
Génération



Efficacité
Solidité
Sécurité



Ecran tactile multifonction

www.gecam.fr



THERMOSCELLEUSE QUALIPRO 3245

Matériaux scellables à chaud : PS, PVC, PE, PP, PA/PE, PEHD, PET, carton/PP,...

Découpe au carré du film.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Chassis monocoque tout inox 18/10.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Avancée du tiroir et prise de film automatique.
- Découpe transversale du film automatique.
- Découpe longitudinale du film automatique (découpe et séparation des barquettes automatiques jusqu'à 3 empreintes).
- Temps de scellage réglable. Réglage instantané et progressif de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Purge automatique.
- Changement d'empreintes instantané et sans outils (rangement des empreintes inutilisées sous la scel-leuse).
- Démontage ultra-simple et sans outil de la plaque de chauffe anti-adhésive.
- Bobine de film posée de face sur 2 rouleaux. Pour une mise en place simple et rapide.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Aisance des accès qui facilite le nettoyage et la maintenance.
- Prise de courant IP 67 limitée à 2 Ampères disponible à l'arrière.

TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile (étanche IP 65) permettant de :

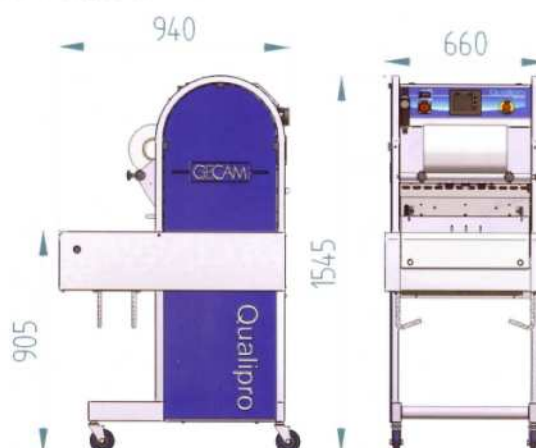
- Choisir instantanément la vitesse d'avancée du tiroir, régler le temps de démarrage.
- Régler le temps de scellage.
- Régler la purge automatique.
- Sécuriser les opérateurs en cas de fausse manœuvre.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires en ligne sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Compter les cycles et le nombre de barquettes scellées.
- Régulation digitale de la température.

En option :

- Modem de communication.
- 2 tablettes peuvent être installées permettant ainsi de supporter simultanément une étiqueteuse et une balance.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimension maxi des barquettes	370 x 265 ou GN 1/2
Hauteur Maxi des barquettes	100 mm
Largeur maxi de laize de film	380 mm
Longueur maxi de bobine	600 m
Cadence maxi*	de 500 à 1000 barquettes/h
Alimentation pneumatique	5m ³ /h - 6 bars
Alimentation électrique	230V mono + terre Puissance 3 kw
Consommation électrique	1,5 kw/h



GECAM

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél. 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04 - info@gecam.fr
GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants