

Gecam 3604

GECAM

CONCEPTEUR - CONSTRUCTEUR



LIGNE DE SCELLAGE ELECTRIQUE  
STRUCTURE INOX 18/10

Modèle tout électrique ultra-compacte

[www.gecam.fr](http://www.gecam.fr)



# LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3604

Matériaux scellables à chaud : PP, PS, CEPT, carton/PP, PEHD,...

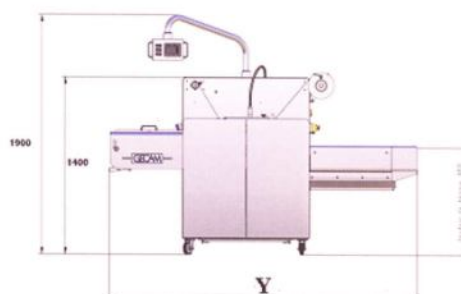
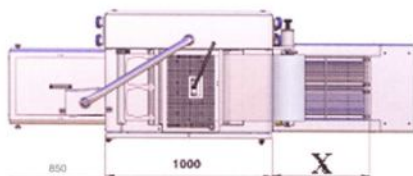
## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Ligne de scellage tout électrique avec structure en inox 18/10 avec découpe au contour de la barquette.
- Outillage disponible en 1, 2, 3 empreintes selon le format.
- Changement des outillages instantané et sans outil.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vagues.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Utilisation simplifiée :  
Un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, permet de choisir instantanément les paramètres optimums (avancée du film, température et temps de scellage) en fonction de l'outillage utilisé.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.

## NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage et des convoyeurs qui sont nettoyables au jet.
- Zones de rétention supprimées, tôle de déjection amovible.

**En option :** Sortie motorisée à cordes,  
Remise en ligne pour étiquetage,  
Dépileur...



## MODE OPERATOIRE

- Sélectionner le programme souhaité à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées sur le tapis de sortie par rouleaux libres à hauteur variable.

## TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran tactile couleur (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le programme optimisé adapté au format utilisé.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Sécuriser l'opérateur en cas de fausse manœuvre.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires en ligne sur l'écran (pose du film, changement de l'outil, consigne de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Compter le nombre de barquettes scellées. Un décompte permet également de fixer le nombre de barquettes à sceller.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Outillage	1 empreinte	2 empreintes	3 empreintes	
Dimension maxi des barquettes	1 x GN 1/2	2 x GN 1/4	3 x 140 x 95	
Hauteur Maxi des barquettes	60 <sup>(1)</sup> /100 <sup>(2)</sup> mm			
Cadence maxi	de 700 <sup>(1)</sup> à 900 <sup>(2)</sup> cycles/heure			
Alimentation électrique	230V mono + terre - Puissance 3,6 kw			
Postes de chargement (nombre de pas utiles)	2 pas	3 pas	4 pas	5 pas
Tapis de conditionnement (X)	590mm	920 mm	1250 mm	1580 mm
Longueur machine version compact <sup>(1)</sup> (Y)	2440 mm	2770 mm	3100 mm	3430 mm
Longueur machine version standard <sup>(2)</sup> (Y)	3100 mm	3430 mm	3760 mm	4090 mm

(1) Version compacte avec volet de sécurité active (option)

(2) Version standard avec capot de sécurité passive.

# GECAM

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél. 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04 - info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants